

未来,通威太阳能成都公司将持续推动“产学研用”深度融合,依托“光伏产业”科普研学基地这一平台,策划开展一系列丰富多彩的科普教育活动,向公众普及光伏产业知识,提升公众对绿色能源的认知。



通威团队在土耳其伊斯坦布尔太阳能光伏展览会现场合影留念



2025 通威太阳能土耳其技术交流会受邀合作伙伴合影留念

携手共进 绘就世界零碳新图景

通威太阳能精彩亮相国际展会,助力全球绿色能源发展

深化合作 共谋发展

通威太阳能管理团队走进 Arçelik,推进绿色能源合作

在 2025 年土耳其伊斯坦布尔太阳能光伏展览会“SOLAREX ISTANBUL 2025”即将开展之际,4 月 8 日,通威太阳能副总经理王耀颂、彭山公司总经理顾峰、成都公司总经理徐涛,通威股份光伏商务部电池营销部部长刘逸飞,以及通威股份商务部电池营销团队、通威太阳能质量团队一行走进 Arçelik 参访交流,Arçelik 光伏组件生产总负责人 Mehmet Evrim Şahin、研发技术主管 Osman Osman、质量管理高级工程师 Eren Berk Erdoğan 携相关团队热情接待。双方围绕绿色能源合作、前沿技术推广、产品需求反馈等展开交流,进一步巩固合作基础,推动市场协同。

Arçelik 是 Koç集团旗下核心子公司,作为土耳其领先的家电制造商,近年来积极响应绿色低碳发展趋势,加快在可再生能源领域的战略布局,持续推进太阳能应用与节能制造转型。自 2022 年起,通威作为其在高效电池片领域的唯一供应商,双方合作紧密,关系稳固,携手共促绿色制造转型升级。

座谈中,双方围绕“理解市场、促进协同、共谋发展”主题展开深入对话。通威团队重点介绍了电池片产能布局与技术演进路径,推广了大矩形电池片及 TNC 2.0 解决方案,并阐述了产品的高效率、低成本和强兼容性等优势。Arçelik 团队则详细阐述了其在光伏制造端的最新规划,并对通威在产品性能、输出稳定性与交付能力方面给予高度评价。

在技术交流环节,双方围绕高效电池技术路线展开了深入探讨。Arçelik 团队表示,对 TOPCon 技术的成熟度和效率优势高度认可,同时对 TNC 2.0 在性能和性价比上的优势表现出浓厚兴趣。通威团队表示,TOPCon 在未来几年内仍是主流技术方向,将继续发挥技术创新优势,推进下一代技术的研发,以确保技术领先性和市场竞争力。双方一致认为,Arçelik 与通威的绿色发展战略高度契合,期待未来在高效产品、市场协同等领域进一步深化合作。

随后,通威团队参观了 Arçelik 的智能制造车间与生产线,深入了解了其生产工艺流程、质量管理等,并就产品效能提升与后续协同等内容进行了有针对性的讨论。

此次参访不仅是一次深化合作的交流之行,更是一次贴近客户、倾听声音、了解市场的实地走访。通过调研与面对面沟通,通威团队进一步掌握了客户在产品性能、质量控制、工艺适配等方面的实际需求,为持续优化产品效能、提升服务响应、强化质量保障提供了重要参考。

未来,通威太阳能将继续秉持“客户为先、价值共创”的理念,携手包括 Arçelik 在内的全球合作伙伴,持续探索绿色能源高质量发展的更优解,共绘零碳未来新图景。

当前,光伏行业的国内市场竞争白热化,而海外市场却呈现爆发式增长。中国光伏企业的出海战略需要从被动应对转向主动破局,深度参与全球能源治理。在此背景下,通威太阳能持续深耕海外市场,加强与全球战略客户的深度合作,积极探索多元合作模式,为全球能源结构绿色转型和“双碳”目标实现持续注入“通威动能”。

记者 罗凯铃 通讯员 唐婷婷



土耳其参展观众了解通威智造



通威工作人员向客户介绍产品



韩国展会期间与客户洽谈交流

共赴绿色未来

通威 TNC 系列高效电池亮相土耳其光伏展会

4 月 10 日至 12 日,土耳其伊斯坦布尔太阳能光伏展览会盛大开展,通威携 TNC-G12,TNC-G12R,TNC-M10 等多款电池片产品亮相展会,凭借高效电池领域的技术突破与品质实力,赢得广泛关注。同时,还同步展出了 TNC 2.0 系列组件 TNC-G12-66/G12R-66,与来自全球的客户伙伴共探绿色未来。

此次,通威以 TNC 系列高效电池为核心参展内容,面向土耳其市场展示领先的智能制造能力与技术创新能力。通威产品与技术的先进性与高匹配度,充分响应了当地市场对高效、可靠能源解决方案的迫切需求,也标志着通威在全球光伏市场的深度参与和持续拓展。

展会现场,通威 TNC 系列电池产品凭借高转换效率、高双面率、出色的可靠性,以及更低的功率衰减和温度系数,吸引了大量参观者驻足了解,广受好评。产品涵盖 TNC-M10,TNC-G12,TNC-G12R 等型号,全面满足不同应用场景的高效发电需求。

通威 TNC 2.0 系列产品采用 908 技术(通威自主研发的 0BB 技术)、钢网印



通威高效产品亮相土耳其伊斯坦布尔太阳能光伏展览会

刷技术、Poly Tech 等四大技术创新,实现了效能与可靠性的双重跃升,能够满足多场景的光伏发电应用需求,赢得了现场观众和业内人士的高度赞誉。展会期间,通威展位不仅展示了多款明星产品,更通过专业团队的现场讲解与技术宣讲,深入解析通威电池、组件产品的核心优势与应用成效。参观者纷纷表示,通

威产品的先进性和应用价值令人印象深刻,期待在未来进一步推动合作,共拓绿色能源发展新空间。

通威将持续秉承“创新、高效、环保”的发展理念,不断推动核心技术迭代与全球市场拓展。通过持续的技术赋能与客户协同,不断实现效能跃升,为全球客户提供更具价值的绿色解决方案。

深化亚太协同

通威携高效产品亮相韩国展会

4 月 23 日至 25 日,韩国国际绿色能源展览会(Green Energy Expo 2025)在大邱会展中心举行。通威携 TNC-G12、TNC-G12R、TNC-M10 等系列高效电池产品及 TNC 2.0 系列高效组件精彩亮相,充分展示其在高效光伏产品领域的核心技术优势与前沿研发成果,以效能跃升助力韩国能源结构加速转型。

展会现场,通威 TNC 系列电池以高转换效率、稳定发电性能与卓越环境适应力,获得广泛关注。通威股份商务部电池营销部代表表示:“韩国不仅是我们的亚太市场的重要布局国家,更是通威‘定制化能源方案’持续实践的重要场景。我们希望通过技术创新与深度本地协同,为韩国提供更具通威特色的清洁能源解决方案。”

此次展出的 TNC 系列高效电池、组件产品,依托通威在高效光伏领域的技术积淀,展现出优异性能与广泛适应性,



韩国参展观众打卡通威太阳能展台

吸引了众多行业伙伴到访交流、探讨合作可能。通威深度布局光伏产品研发,持续推动核心技术迭代,以效能进化持续赋能行业高质量发展,并已取得多项阶段性成果。

展会期间,通威团队通过现场交流、

技术宣讲与客户拜访,进一步加深与韩国伙伴的联系,拓宽绿色能源合作路径。面对全球能源转型趋势,通威正以“技术+协同”双轮驱动,积极拓展国际市场,助力构建更具韧性 & 竞争力的清洁能源体系。

光赋新生 启曜未来

2025 通威太阳能土耳其技术交流会圆满落幕

2025 通威太阳能土耳其技术交流会于 4 月 11 日在伊斯坦布尔成功举办。来自 ALFA,CW,Arçelik,Smart,Kivanc 等多家土耳其本地合作伙伴齐聚一堂,会议还邀请了 MEM 公司首席技术官 Firat Es、托罗斯大学教授 Ali Kemal Havare 等行业专

家,围绕产品、市场与技术发展趋势展开深入探讨与交流。

活动伊始,通威太阳能彭山公司总经理顾峰发表致辞,向各方嘉宾表示诚挚欢迎,并介绍了通威太阳能在产能布局、技术创新和绿色发展方面的最新进展。顾峰总经理表示,通威始终高度重视土耳其市场的合作机会,将继续秉持“开放、合作、共赢”理念,持续以技术驱动效能提升,以高品质产品赋能本地能源转型,为全球可持续发展贡献“通威智慧”。

在宣讲环节,MEM 公司首席技术官 Firat Es 深入剖析了土耳其光伏产业的发展态势,结合本地激励政策与项目实践,他提出,中土企业在光伏技术协同、市场协作等方面具备广阔的创新路径。随着土耳其光伏装机容量的快速增长,产业链上下游亟需高效、可靠的电池产品与系统化解决方案,期待双方在新能源领域开展更加广阔的合作。

会上,通威太阳能质量部代表陈美红对公司量产电池产品进行了系统介绍,重点展示了 TNC 系列高效电池在转换效率、双面率、抗衰减等方面的核心优势,赢

得了现场嘉宾的高度关注。她表示,通威将以更优质的产品与更可靠的服务,助力土耳其市场实现绿色低碳目标。

通威股份光伏技术中心电池开发一部副部长李中兰围绕通威电池核心技术、研发布局及技术演进路径进行分享,深入探讨了技术迭代如何赋能产业升级,展示了通威在持续技术创新方面的领先实践与前瞻思考。她表示,通威始终以技术创新为第一驱动力,打造的全球创新中心全面布局主流技术路线,持续推动公司研发实力与产品竞争力的跃升。

在圆桌论坛环节,MEM 公司首席技术官 Firat Es、托罗斯大学教授 Ali Kemal Havare 与通威股份技术部、通威太阳能质量部代表围绕高效电池技术的创新突破、产学研协同及市场化路径等议题展开深入研讨。

从技术原理的前沿探索到质量管理的系统实践,从科研成果的转化路径到市场需求的敏锐响应,嘉宾们各抒己见,碰撞出诸多具有前瞻性和实用价值的合作思路,进一步拓展了光伏技术合作的边界与可能性。



通威太阳能彭山公司总经理顾峰在交流会上致欢迎辞



交流会圆桌论坛现场

向“新”突破 以“质”谋变

通威太阳能持续推动明星员工及团队评选,营造比学赶帮超浓厚氛围

追光故事 专栏

在追求卓越的道路上,我们并肩同行,以“提效益、强管理、抓创新、赋成长”为核心驱动力,形成“比学赶帮超”的浓厚氛围。在通威太阳能这片充满活力与创新的热土上,我们见证智慧与汗水的交融。用数据说话,用成果证明,是通威人奋斗的缩影,我们讲述那些从普通岗位走向卓越的追光人物,记录那些携手并进、勇攀高峰的追光团队,全方位展现榜样风采,萃取宝贵经验,传递企业文化精髓。

记者 罗凯铃 通讯员 冯静



眉山公司电池四厂 B 班团队合影

追光团队 五型班组

数字量化驱动 共筑安全屏障

记眉山公司电池四厂 B 班

在眉山公司电池四厂,B 班以优秀的团队协作和精细化管理,成为 4 月五型班组效益评比第一名。其中扩散组不仅在产量上实现了显著提升,更在安全管理、技能培养、创新改善等方面取得了突出成绩。

效益领航 团队向前

作为 B 班的副经理,张磊始终以身作则,带领团队不断突破自我,追求卓越。“我们不仅要盯着最终的产能数字,更要关注生产过程中的每一个细节,做到每一项指标的数据量化。”在每日的班组会上,张磊都会详细讲解当班的生产重点,确保每位组员都清楚自己的任务和目标。

眉山四厂搭建了数智中枢,极大地提升了产线效率。他们通过目视化管理,以视觉信号为基本手段,以公开化为基本原则,尽可能地将目标和要求让大家看得见,借以推动看得见的管理、自主管理、自我控制。

为了实现效益最大化,班组制定了详细的生产目标,从月度、周度到每班,都有明确的产量指标。同时,将每日的生产目标分解到个人,明确每个人的责任和考核标准。通过线间比拼和合理的激励机制,激发班组成员的积极性和主动性。“安全管理是我们的首要任务,任何时候都不能掉以轻心。”在每次班前会上,张磊都会强调安全的重要性。他定期组织班组进行安全培训、应急演练和安全分享,提升班组成员的安全意识和应急处理能力。

为了提升班组的整体技能水平,张磊积极推行技能培训活动。他亲自参与培训计划的制定,组织工艺技能培训、设备技能培训、应急提升培训和质量方针培训,确保每位员工都能得到充分的指导和支持。“我们的目标是打造一支技能过硬、团结协作的优秀团队。”张磊说道。



眉山公司电池四厂 B 班在工作现场

安全守护 细节见真章

解梅勤是 B 班的一名资深操作员,负责日常事务以及看守机台处理异常。她总是提前半小时到岗,仔细检查机台的运行状态,确保一切正常后才开始正式操作。“只要多留心,就能避免很多问题。”解梅勤微笑着说道。她的手指在操作面板上快速滑动,每一个动作都精准无误。

每天的班前会上,解梅勤都会进行安全分享:“打扫工艺卫生或清理碎片,必须佩戴护目镜、安全帽、手套;扩散安全出口位置在 G 口 and H 口;禁止裸手拿硅片,需正佩戴棉布手套 +PVC 手套;进入机台需打手动,佩戴安全帽,不能两个人同时操作 1 台设备;公司规定走路不能玩手机;本工序危险源有碎片飞溅伤害、高温伤害、机械伤害、AGV 小车伤害、触电伤害;还有安全环保十大禁令,大家一定要牢记!”这些看似琐碎的细节,却是保障安全生产的关键。

数据跟踪 用数字说话

彭幼玲作为 B 班扩散组的操作员,负责日常数据收集、报表制作及汇报。她每天需要准确记录生产数据,包括产量、质量指标、设备运行时间等,及时整理成报表,2 小时上报一次数据,同步到工作群里。

她的电脑屏幕上,密密麻麻的数据和图表清晰地展示着生产情况。“数据不会骗人,只要用心分析,就能找到改进的方向。”彭幼玲说道。在收集数据之前,彭幼玲会明确测量的目的,优化重要的特征值,考虑测量方法和准确性,这有助于确保收集的数据具有实际意义和价值,能够准确反映生产过程中的关键信息。同时,彭幼玲和团队致力于构建一套完备的数据输入规范体系,通过制定标准的数据格式与编码规则,确保数据来源的可靠性,并最大程度地减少因人为操作不当而引发的数据错误。

在团队成员的共同努力下,眉山公司 B 班扩散组用实际行动证明,效益、安全、质量三者可以深度融合,共同推动班组向着更高的目标迈进。他们的故事,将激励更多的五型班组团队在平凡的岗位上创造不平凡的价值。

追光现场

能源管理委员会的降本“突围战”

记成都公司电池车间 & 厂务部联合节能降耗案例



成都公司厂务部动力组动态调整运行参数、挖掘节能潜力

从“各自为战”到“协同破局”

2023 年底,车间与厂务系统的能耗数据如同两座大山压在所有人肩头。车间端的丝网、扩散、制绒等工序,厂务端的空压机组、冷冻机组、纯水系统等,都是耗电“大户”。

设备部部长王斯海深知,若不打破部门壁垒,开展跨系统协同,根本无法应对此次危机。一场由能源管理委员会牵头,车间联合厂务部及相关部门深度参与的联合降本行动就此拉开序幕。

王斯海多次组织跨部门会议,用详细的数据分析告诉大家,在安全和品质的底线之上存在着巨大的降本空间。

团队采取“对标机台能耗差异,制定大量验证逐步下探再回调”的策略,用实

际效果说服众人。比如在制绒慢提拉温度优化中,从 65℃ 逐步下探到 40℃,每一步都小心翼翼地监控下料带液及贴片情况,最终实现日均节能超 200Kwh / 线。这种“大胆假设、小心求证”的方式逐渐打消了员工的顾虑,让降本意识深入人心。

项目一开始就聚焦车间系统、厂务系统、联动系统三个维度。车间里各工序设备的能耗差异成为突破口。王斯海带领团队逐一分析同型号设备,在碱抛工序发现配液与溢流信号接反的问题,通过线路调整,日均节能超 70Kwh / 线。厂务端,高文光率领团队盯上了空压机组、冷却系统等“耗能巨头”,通过动态调整运行参数、提高设备效率等方式,挖掘节能潜力。

与风险共舞的“平衡术”

在制绒和碱抛工序的酸碱排探底过程中,降低排风压力虽能节能,却可能导致机台内氢气含量上升,带来火灾风险。这是一条不能触碰的安全红线,却也是降本必须跨越的障碍。

厂务部部长高文光联合安环部门,制定了详细的监控方案。他们引入先进的氢气检测设备,在机台顶部和排风管道设置监测点,实时监控氢气浓度。通过逐步下探排风压力,最终实现排风压力下降,幅度 33%,同时确保氢气浓度始终控制在安全范围内。这一成果的背后是对安全底线的

的坚守,也是对降本目标的执着。部分加热设备保温条件差,厂务设备无法闭环调整,却又要求“零投入”,这看似不可能完成,但刘明、程甫斌、饶俊峰等工程师们用自己的智慧和汗水,在老旧设备上做起了“新篇章”。

他们带领团队对制绒、碱抛的烘干槽和风管加装保温棉,在丝网炉体出口加装保温材料,减少热量损失;对石墨舟烘箱进行工艺调整,将烘干温度下降 5℃;通过优化设备参数、调整人员安排,关闭多余设备,提高设备利用率。

细节处的“蝴蝶效应”

在管理节能层面,团队建立了一套高效的数据驱动机制。通过分析同型号、同用途设备的能耗差异,快速定位问题设备,从结构、参数设置、工艺差异等方面入手,精准施策。非瓶颈及不影响产出的设备,如质量应急热缩机、实验室备用机等,也成为节能的重点对象,通过合理调整运行状态,实现降耗。

镀膜工艺时间压缩 20s,看似微小的变化,背后是设备人员和工艺人员无数次的配方验证,在确保产品色差不受影响的前提下,提高了生产效率;辅房石墨舟烘箱的配方调整,简单的温度和时间变化,却实现了日均超 200Kwh 的节能。

车间与厂务的深度联动,产生了强大

从成都到全公司的“经验复制”

成都公司的降本成功,在能源管理委员会的协调下,迅速在各公司推广开来。各公司纷纷对照学习,将“电池生产车间 & 厂务联合极限降本”项目的经验落地生根。例如成都七厂,快速复制四期极限降本措施,取得开线满产首月水电能耗 TOPCon 工艺行业最优成本的辉煌成绩。

这场历时一年的极限降本之战,不仅是一次成本的压缩,更是一次团队凝聚力

的升华,一次企业管理理念的革新。项目的成功彰显了公司在面对危机时的快速反应能力和强大执行能力。跨部门的紧密协作打破了传统的组织架构壁垒,让信息和资源得以高效流通;“零投入”的创新理念激发了员工的创造力,让有限的资源发挥出最大的效益;对安全和品质的坚守,体现了企业的责任与担当,为降本行动筑牢了底线。



曹松在岗位上工作

追光人物 明星员工

攻坚克难创实效

记金堂公司电池三厂工艺部资深工程师 曹松

在金堂公司,有这样一位资深工程师,他用汗水和智慧书写着技术人的担当。从二期开厂到技改、量产攻坚,电池三厂工艺部资深工程师曹松始终站在产线最前沿,和团队一起解决了一个又一个“卡脖子”难题。刘汉元主席说,“练好内功,提升企业自身的竞争力,对于民营企业高质量发展具有重要意义。”曹松带领团队在效率提升、良率优化、技术革新、质量安全中摸爬滚打,用数据说话,用成果证明,是通威人奋斗的缩影。

初入通威 从产线守护者到技术探索者

曹松踏入公司的大门之前,在江苏从事组件工艺工作,积累了一定的行业经验。来到通威太阳能后,他进入技术序列岗位,开启了一段全新的征程。最初作为技术员,他的工作是维护产线稳定。产线就如同精密的仪器,任何一个细微的故障都可能影响生产进度和产品质量。

每天,曹松穿梭在机器设备之间,眼睛紧盯设备的运行状态,耳朵聆听机器运转的声音,凭借敏锐的观察力和丰富的经验,及时发现并排除潜在的问题。

随着工作的深入,他凭借出色的表现晋升为助理工程师。此时,他不仅要维护产线稳定,还要优化电池片效率。“刚开始压力很大,担心自己做不好,但我告诉自己,一定要试试,不能退缩。”曹松说道。

在这个过程中,他遇到了不少困难。比如,不同班次的员工操作习惯有所差异,导致生产效率不稳定。曹松便组织大

家进行培训,统一操作规范,加强沟通交流。他还经常与员工一起探讨如何优化工作流程,鼓励大家提出自己的想法和建议。在他的带领下,团队对标学习交流的风气日益浓厚,生产效率也得到了显著提升。后来,曹松晋升为工程师,开始统筹新技术研发和新产品导入。

在新技术探索过程中,他带领团队进行了大量的实验和测试,不断优化技术方案。有时候为了得到一组准确的数据,他们需要连续工作十几个小时。“虽然很辛苦,但当看到新技术成功应用到生产中,为公司带来实际效益时,一切的付出都是值得的。”曹松的眼神中透露出坚定和自豪。

如今,作为资深工程师,曹松负责现场人员管理及统筹工作安排,推动项目解决,持续降本增效。他不仅要关注技术难点,还要协调各方资源,确保项目顺利推进。

开厂与技改 在挑战中破局前行

曹松职业生涯中浓墨重彩的一笔,便是参与金堂一期、二期开厂以及二期 TOPCon 产线改造工作。开厂初期,各种问题接踵而至,每一项都考验着他的专业能力和应变能力。

金堂二厂开厂期间,效率偏低成为了首要难题。为了找出问题所在,他连夜开车去双流换片对切。到达双流后,他迅速投入到紧张的排查讨论工作中,与团队成员一起对各个环节进行细致分析。

经过一番努力,终于锁定了问题点,随后配合前道工艺人员优化工艺参数。在接下来的 3 个月里,他每天都密切关注着效率变化,不断调整优化方案。最终,效率提升了 0.3%,这看似微小的数字,背后却凝聚着他和团队无数的心血。

背场划断导致良率偏低的问题也让曹松头疼不已。产线二道使用不同物料多次验证无效果,烘箱温度调整多次也不见起色。但曹松并没有放弃,他决定换个思路。他通过手机慢镜头拍摄,逐帧分析,终于发现是皮带拉扯导致划断。随

攻克难题 协同创新力量

在工作中,曹松还面临着雾黑、栅线脱粉等重点问题的挑战。这些问题不仅影响产品质量,还制约着生产进度,必须尽快解决。

金堂三厂开厂期间,首片下线后丝网烧结雾黑不良占比较高。作为专项负责人,曹松感受到了前所未有的压力。

“当时就想着,一定要尽快找到解决办法,不能让这个问题影响整个产线的量产。”他开始通过调整物料,但并没有明显效果。随后,他将目光转向烧结,温度由低至 200 度和高至 200 度不断摸索。经过努力,他和团队终于定型最佳烧结温度,雾黑比例降低至 0.05% 左右。这个结果让曹松感到无比欣慰,也为后续产

线量产烧结工艺提供了好的方向。

金堂三厂改造后,引入二次烧结工艺,边角脱粉问题却迟迟未能解决。产线每日验证不同浆料,烧结持续匹配,实验物料高达 50 次。

曹松每天都仔细观察脱粉不良实物,不放过任何一个细节。“有一天,让产线员工再次过烧结后,脱粉概率急剧下降。当时我就觉得有戏,肯定是烧结工艺有问题。”他立马调整产线烧结工艺,并通过前期积累的实验数据,最终定线最优款量产浆料匹配产线工艺,脱粉不良率成功归零。在攻克这些难题的过程中,曹松深刻体会到了协同创新的力量。



太阳能代表队合影留念

通威太阳能代表队在通威股份第二届羽毛球赛中勇夺佳绩



精彩瞬间

4 月 11 日,通威股份第二届羽毛球赛在通威太阳能成都公司举行,来自股份各经营主体的参赛选手在比赛中交流球技,增进友谊。通威股份光伏首席技术官邢国强,通威股份工会主席、行政总监冯畅,通威太阳能总经理周华,通威股份行政部部长助理徐小君及股份总部、各经营主体部分管理干部、员工代表到场,为参赛选手加油助威。

通威太阳能代表队以 12 人阵容参赛,最终夺得女子双打冠军、女子单打亚军、男子双打亚军及混双季军,展现了团队竞技实力与协作精神。本届赛事以“交流球技、增进友谊”为宗旨,汇聚通威股份各经营主体的羽毛球爱好者同场竞技。赛场上,选手们通过扣杀、劈吊、网前截击等高光技术动作,呈现了羽毛球运动的魅力。通威太阳能代表队在女子双打项目中表现尤为亮眼,凭借凌厉攻势与严密防守夺得优异成绩。



拔河比赛全力出击

积极参加双流区工业企业职工运动会

4 月 19 日,2025 年双流区首届工业企业职工运动会在双流体育中心开幕。区政府党组成员、副区长朱光春,区总工会党组书记、常务副主席罗钢,区经信局党组书记、局长程宇,区文广体旅局党组成员、副局长何健莅临活动,通威太阳能副总经理宋泉受邀出席开幕式。

开幕式在庄严而热烈的氛围中拉开帷幕。区总工会党组书记、常务副主席罗钢致辞,区政府党组成员、副区长朱光春宣布开幕,并与各嘉宾领导共同推杆揭幕,标志着运动会的正式启动。

本次运动会项目丰富多样,既有篮球、乒乓球、羽毛球等竞技类项目,也有战鼓颠球、极速列车、拔河等趣味项目,旨在全面展示工业企业职工的风采,增强团队协作能力。赛场上,通威太阳能成都公司的职工们奋力拼搏,用速度与力量诠释着拼搏精神,不断挑战自我、超越极限。他们的精彩表现赢得了观众的阵阵掌声和欢呼声。

拥抱低碳生活 解锁绿色密码

通威太阳能持续开展光伏知识科普研学活动

66

作为新能源领域的领军企业,通威太阳能将始终秉承“通威,为了生活更美好”的企业愿景和“追求卓越,奉献社会”的企业宗旨,通过对外开放绿色低碳、5G 智慧工厂,分享发展经验,向社会普及光伏知识,引导更多社会群体关注“双碳”目标的实现和绿色能源的发展。

记 者 罗凯铃
通讯员 刁思宇 胡 彪 黄梦佳
饶 敏 崔美珂 晋轩辰



几内亚比绍可再生能源发展研修班参观金堂公司智能制造展厅



成都七育才学校金堂分校学生在金堂公司展厅了解光伏知识

推动产社融合发展 共建光伏科普园区

通威太阳能多家公司联合社区街道开展“光伏产业”科普研学基地授牌仪式

4 月 24 日至 29 日,为深化政企合作,推动绿色能源科普教育,通威太阳能成都、通合、金堂及彭山公司先后联合双流区黄甲街道、金堂县高板及淮口街道、眉山天府新区青龙街道开展“光伏产业”科普研学基地授牌仪式。

“碳路先锋 绿动未来”研学计划的启动,不仅是通威在绿色发展道路上的又一里程碑,更是企业和社会共享发展成果的生动实践。下一步,通威太阳能将结合实际情况,充分发挥“光伏产业”

科普研学基地的平台作用,联合社区街道,开发一系列涵盖理论讲解、实地参观、互动体验等多元化形式的研学活动,将光伏知识带进社区、带进家庭、带进学校,与社区在科普教育、人才培养等领域开展更深入、更广泛的合作,携手推动光伏产业迈向新的高度。

同时,公司也将继续拓展其他渠道,探索更多研学传播方式与途径,让绿色理念深入人心,让低碳生活触手可及,为国家“双碳”目标的实现贡献通威力量。



通合公司获“光伏产业”科普研学基地授牌



彭山公司获“光伏产业”科普研学基地授牌

以科技之钥开启全民光伏科普

多家学校师生走进通威太阳能研学基地

4 月 3 日到 25 日,金堂县淮口实验小学师生、成都七育才学校金堂分校师生、成都金苹果锦城第一中学师生分别走进了通威太阳能金堂公司、眉山公司,亲身体验光伏新能源智能制造的前沿魅力,感受科技发展的蓬勃动力。

师生们在专业讲解员的引导下,仿佛踏上了一段穿越通威太阳能发展历程的时光之旅。从初创时期的艰辛探索,到如今在新能源领域取得的显著成就;从绿色低碳的发展理念,到光伏产业链的前沿科技,讲解员用生动详实语言,为师生们全面展示了通威太阳能的雄厚实力和卓越贡献。

5G 智能工厂的实时运行情况、智慧园区的井然有序管理,以及前沿科技的应用场景,都让同学们大开眼界。同学们积极提问,踊跃发言,与讲解员进行了热烈的互动交流。他们纷纷表示,通威太阳能研学活动不仅有趣味性,更让他们收获颇丰,对新能源产业有了更深入的了解和认识。

通威太阳能金堂公司园区打造的“成都红领巾绿谷学院”,是全国首个非公企业校外少工委组织,也是全国首个以 5G+ 无人制造为主场景的高科技学习教育平台,还是全国首个以绿色新能源科技为主题的少先队校外实践活动阵地。



成都金苹果锦城第一中学师生一行走进眉山公司,感受“中国智造”魅力

国际交流推动可再生能源发展

几内亚比绍可再生能源发展研修班到眉山公司参观交流

4 月 24 日,几内亚比绍可再生能源发展研修班一行 30 余人到访通威太阳能眉山公司参观交流。研修班成员首先走进了眉山基地的展厅,了解了通威太阳能的发展历程和企业的绿色低碳发展理念。随后,他们深入 5G 智能制造车间,亲眼见证了智能工厂及其“数字化车间”的实时运作场景,感受到了企业在技术创新和智能制造领域的最新成果与强大实力。

座谈会上,通威太阳能企业文化大使以《千亿光伏之路》为主题,为研修班成员做了一场精彩的专题分享。他生动描绘了中国光伏产业从起步到壮大的艰辛历程,深入剖析了当前的行业现状,并展望了未来的发展趋势。同时,他还结合光伏产业链的实际,详细介绍了通威在光伏产业的布局和技术创新成果,赢得了研修班成员的高度赞誉。双方还围绕能源转型、低碳发展以及光伏场景应用等前沿话题,展开了热烈的讨论和深入的交流。



金堂县淮口实验小学师生走进金堂公司开展研学活动